Medición de volumen y turbidez media en trasvases

Fiabilidad en el control de trasiegos

La Aplicación

En el transvase de mosto de diferentes barricas o depósitos a una barrica destino, se controla la turbidez necesaria en el producto final ya sea para una venta a terceros o por cumplimiento con la normativa de la Denominación de Origen, a la cual está sometida la bodega.

Hay que tener en cuenta, que el mosto decanta por lo que la turbidez a distintos niveles en el depósito origen es diferente y dependiendo de la altura de succión, la turbidez trasegada también lo es.

En la actualidad, esta medición de turbidez se realiza de manera manual, siendo un proceso lento, ya que el análisis se realiza en el laboratorio, previa toma de una muestra de la barrica destino y además, deja poco margen de maniobra para modificar la turbidez del mosto resultante o se tiene que destinar un tiempo adicional en un nuevo trasiego.

La Solución

La posibilidad de automatización del proceso de medición de turbidez en continuo, evita todos los inconvenientes anteriormente descritos e incrementa la eficiencia del proceso de análisis de turbidez.

La solución portable presentada cubre todos los aspectos deseados por el cliente. Por un lado, se mide la turbidez actual y el caudal en continuo (cuantos litros se han transvasado) y todo este proceso se monitoriza mediante la unidad Memograph que permite el control de procesos por lotes, registrando no solamente la turbidez y el caudal (volumen) transvasado, sino también el número de lote con todas las incidencias producidas.

De esta forma, se obtiene un informe electrónico de trazabilidad de cada prensado, fácilmente identificable a posteriori para su análisis..

Beneficios para el cliente

Esta medición en continuo, ofrece las siguientes ventajas:

- La posibilidad de hacer acciones correctivas antes de llenar completamente la barrica destino, como variar la altura de succión de la barrica/depósito origen.
- Trazabilidad de la turbidez y el caudal trasegado ya que se realiza un registro de los valores finales tanto de turbidez como de caudal transvasado (proceso por lotes).
- Incremento de la productividad de la instalación al tener un sistema automatizado, disminuyendo los tiempos de verificación en los momentos de mayor actividad en planta.
- Se evitan rechazos de vino por el cliente final debido a un exceso de turbidez.

España

Endress+Hauser,S.A.
Danubi, 12
08174 Sant Cugat del Vallès
Barcelona
Tel. 93 480 33 66
Fax 93 473 38 39
info@es.endress.com
www.es.endress.com

ANxxxxx/23/es/0114

Endress+Hauser
People for Process Automation